

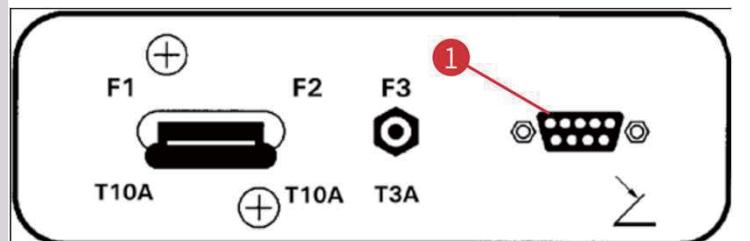


LEICA CM3050 S  
冷凍切片機

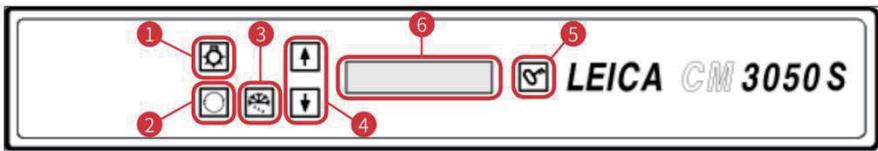
龐德生技公司

產品專員 Leo

## 外觀介紹



## 二、控制面板(1)



燈源



設定/功能表切換



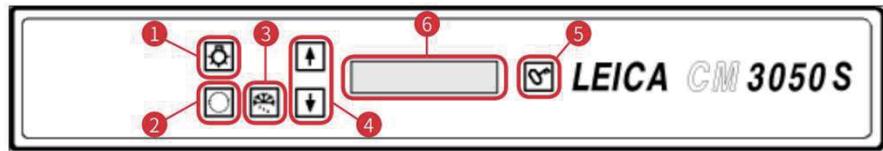
手動除霜



鎖定/解除(可為 啟動/關閉 功能鍵)



## 二、控制面板(1)



### 1. 樣本溫度：（限有樣本冷卻系統的儀器）：



按下按鍵直到顯示功能表項目 Set specimen temperature (設定樣本溫度) 為止：

S	E	T	T	E	M	P	O	T	-	-	-	°	C
									-	-	-		



按一下按鍵。  
樣本溫度欄中的線段會換成星號。

S	E	T	T	E	M	P	O	T	-	-	-	°	C
									-	-	-	*	



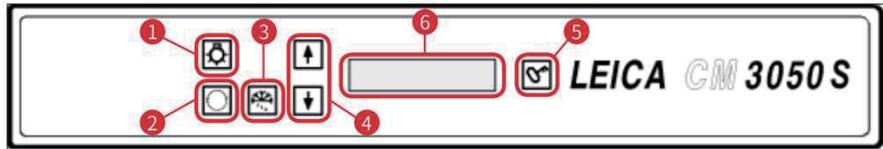
此時便已啟動製冷系統並可用其中一個箭頭鍵選擇想要的溫度。  
請按下箭頭鍵並在到達想要的值時放開。



C	T	.	.	.	°	C		O	T	-	3	5	°	C
■	■	H	O	M	E					-	*			



## 二、控制面板(1)



### 2. 冷凍切片機操作室溫度：



按下按鍵直到顯示功能表項目 Set chamber temperature (設定操作室溫度) 為止：  
後續同樣本溫度的操作。

### 3. 預設計數器（限有切片馬達的儀器）：



按下按鍵直到顯示功能表項目 Preset counter (預設計數器) 為止：

P	R	E	S	E	T	C	O	U	N	T	E	R	
						d	n	-	-	-	-	-	

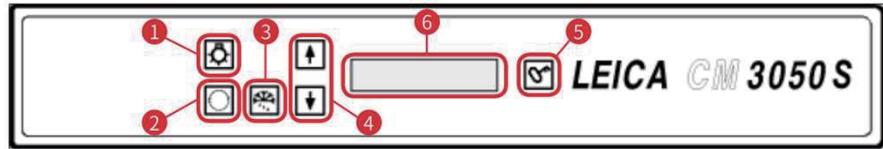
= 已關閉預設計數器

P	R	E	S	E	T	C	O	U	N	T	E	R	
						d	n	0	5	6			

= 已啟動預設計數器



## 二、控制面板(1)



4. 以最大樣本溫度速凍\* (限有樣本冷卻系統的儀器) :



按下按鍵直到顯示功能表項目Fast object freezing (樣本速凍) 為止：

F	A	S	T	O	B	J	F	R	E	E	Z	I	N
							O	F	F				

或

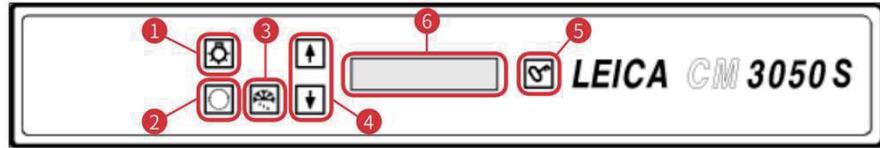
F	A	S	T	O	B	J	F	R	E	E	Z	I	N
							O	N					



按下鎖定／解鎖鍵啟動或關閉 (ON/OFF (開啟／關閉)) 。



## 二、控制面板(1)



### 5. 實際時間：



按下按鍵直到顯示功能表項目Time (時間) 為止：

T	I	M	E					1	0	:	2	3

» 使用箭頭鍵 (↑或↓) 設定實際時間。以1分鐘為單位設定分鐘與小時。按住箭頭按鈕可加快捲動速度！

### 6. 自動除霜程序的開始時間：



按下按鍵直到顯示功能表項目Defrost period (除霜持續時間) 為止：

D	E	F	R		T	I	M	E			4	:	3	0

### 7. 除霜程序持續時間：

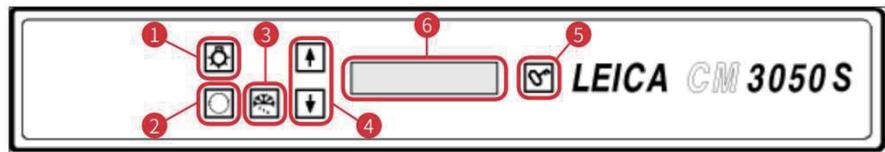


按下按鍵直到顯示功能表項目Defrost period (除霜持續時間) 為止：

D	E	F	R	O	S	T		P	E	R	I	O	D	
C	H	A	M	B	E	R	:		0	8		M	I	N



## 二、控制面板(1)



### 製冷狀態、切片厚度設定與計數器的顯示方式

#### 1. 製冷狀態

C	T	-	3	0	°	C	O	T	-	3	5	°	C
■	■	H	O	M	E						*	*	

#### 製冷符號的含意：

- 製冷關閉
- 製冷開啟
- 除霜啟動

#### 2. 切片厚度

C	T	-	3	0	°	C	O	T	-	3	5	°	C
							μ	0	1	0	.	0	

#### 3. 切片計數器

C	T	-	3	0	°	C	O	T	-	3	5	°	C
							Σ	n	0	0	0		

#### 4. 總切片厚度計數器

C	T	-	3	0	°	C	O	T	-	3	5	°	C
							Σ	μ	0	0	0	.	0



## 手動除霜

### 為操作室手動除霜程序

按下功能介面切換按鍵

直到Set chamber temperature

按下除霜按鍵，短暫訊號聲表示已啟動  
(手動除霜過程會在預設除霜時間結束。)

### 為樣本頭手動除霜程序

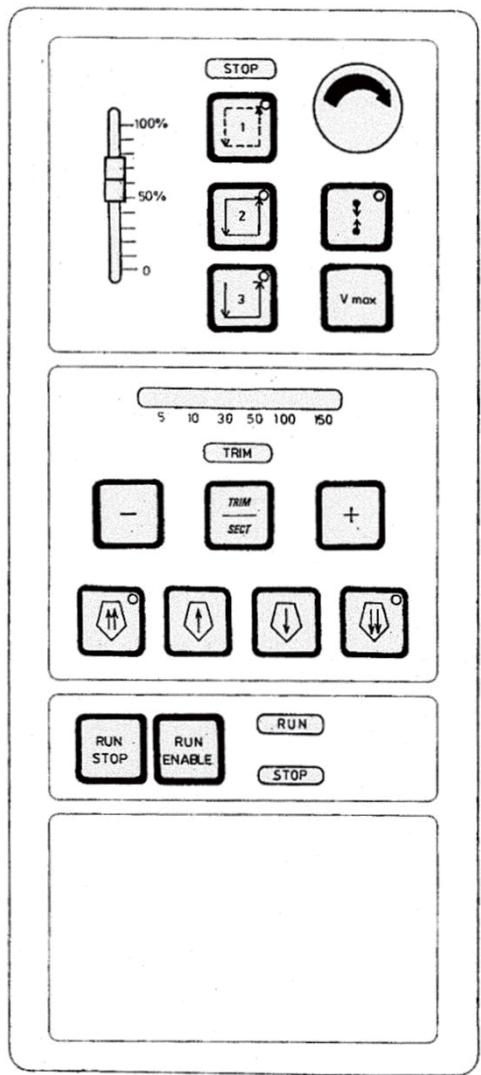
按下功能介面切換按鍵

直到Set specimen head temperature

按下除霜按鍵。短暫訊號聲表示已啟動  
(樣本頭溫度會上升到 $+20^{\circ}\text{C}$ 與 $+30^{\circ}\text{C}$ 之間，  
10分鐘)，  
之後便會回到設定值。

若要中止，按下選單切換按鍵直到顯示該項目為  
止並再按一次 除霜停止。





## 二、控制面板(2)

三個功能區：

### 一、功能區：(自動)

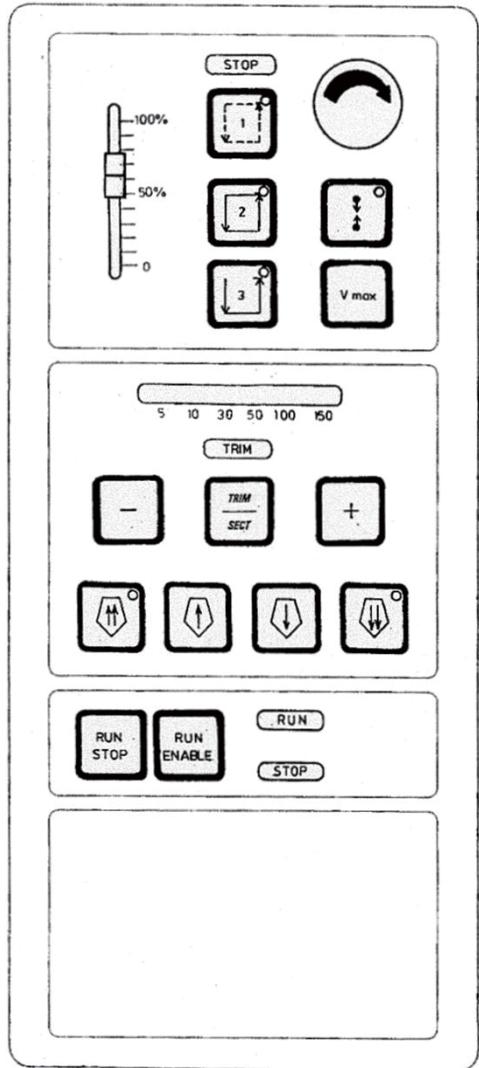
- 切片模式
- 切片範圍
- 切片速度
- 緊急停止功能

### 二、功能區：(半自動)

- 粗進
- 修片
- 切片厚度選擇

### 三、功能區：(按鈕喚醒自動功能=腳踏功能)

- 開始／停止切片



## 二、控制面板(2)

電動切片可選擇三種不同的切片模式：

### 切片模式1 - 間歇性動作：



樣本頭會在**同時按住RUN/STOP與RUN/ENABLE鍵**或**踩住腳踏開關的期間**，標本頭上至下移動，鬆開按鍵或腳踏開關，樣本頭會立即停住。

### 切片模式2 - 連續動作：



樣本頭會**持續**上下移動直到**再次按下RUN/STOP或RUN/ENABLE**或**再次踩下腳踏開關**將其停止。

### 切片模式3 - 單次動作：



樣本頭會執行一次切片動作然後停在下限位置。



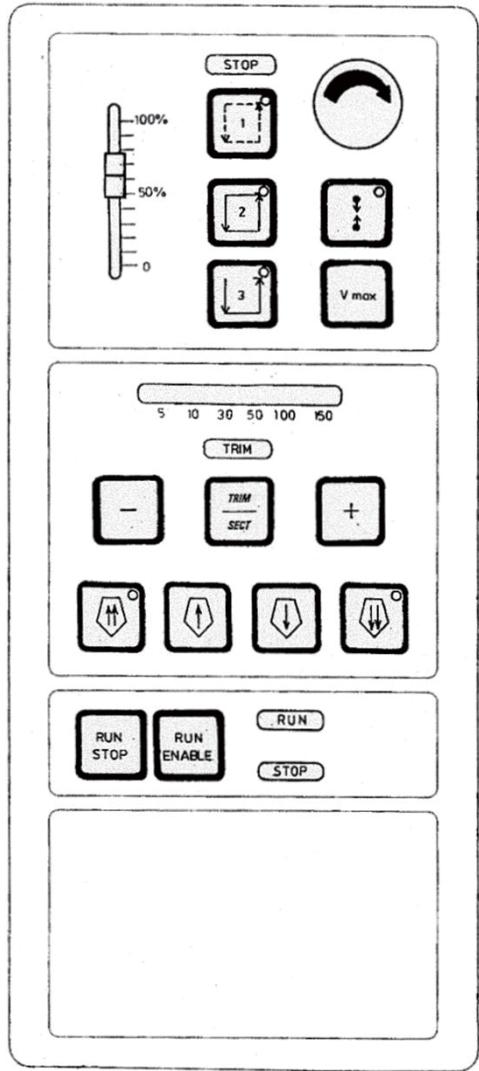
### Vmax (最大速度) 鍵

只要按住按鍵，便會以**最大速度**進行自動切片，鬆開即停止。



### 設定切片範圍：

將樣本下緣靠近切片刀上緣後，按下第一次，  
將樣本上緣至於切片刀下緣後，按下第二次，  
完成設定，若LED燈閃爍表示設定不成功，請重複動作。



## 二、控制面板(2)

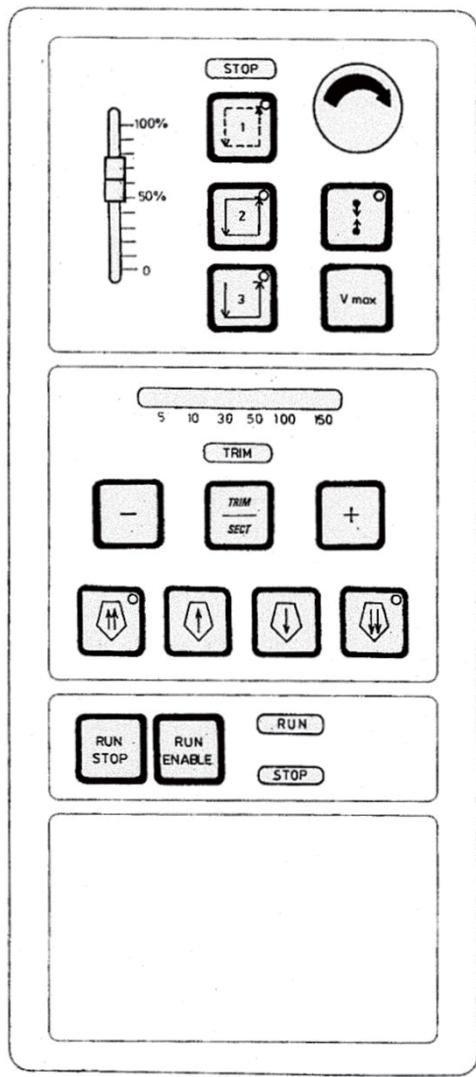
### 緊急停止

#### 啟動方式：

- » 用力按下緊急必須按鈕（並需鎖在定位）,
- » 或用力踩下腳踏開關。
- ✓ 不論如何，切片都會立即中斷。

#### 關閉緊急停止功能：

- » 將按鈕沿箭頭方向轉動直到解鎖再往上滑到原本的位置。
- ✓ 只要緊急停止按鈕解鎖，紅色 **STOP** LED便會熄滅。
- » 若使用腳踏開關啟動緊急停止功能，便無需解鎖。
- ✓ 只要鬆開腳踏開關，紅色 **STOP** LED便會熄滅。



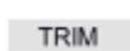
## 二、控制面板(2)

按下此按鍵可在兩個功能間切換。



TRIM

亮起：啟動修片模式。



熄滅：啟動切片模式。

## 選擇修片厚度

## 1. 啟動修片模式

2. 按下  或  選擇修片厚度 (= 執行修片時的切片厚度)。

✓ 選擇的厚度會以對應的LED顯示： 5 10 30 50 100 150

## 選擇切片厚度

C	T	.	.	.	°	C	O	T	.	.	.	.	°	C
									μ	0	1	0	.	0

## 刀座使用前確認

確認標本頭鎖緊

確認夾刀器鎖緊

確認角度鎖緊  
(建議5度)

確認夾刀座水平移動鎖緊

故障排除  
&  
應用提示



# 故障排除、應用提示

## 顯示的錯誤訊息

Leica CM3050 S的自動診斷功能會在遇到特定故障時顯示錯誤訊息。

### 1. 電力故障

- 此訊息會在儀器與主電源斷開後顯示，可能是因為電力故障或是主電源的開關已關掉。

C	T	-	3	0	°	C			O	T	-	3	5	°	C
		P	O	W	E	R	F	A	I	L	U	R	E		

» 若要確認訊息，請按下  約5秒。

### 2. 粗進

- 發生了粗進故障。

C	T	-	3	0	°	C			O	T	-	3	5	°	C
		?	?	?	?										

排除方法: 重新正確連接電纜



# 故障排除、應用提示

## 3. 溫度顯示

C	T	-	#	#	°	C		O	T	-	3	5	°	C

或

C	T	-	3	0	°	C		O	T	-	#	#	°	C

若操作室或樣本溫度顯示#符號，表示對應的溫度感測器已損壞或短路。

## 4. 維修

C	T	-	3	0	°	C		O	T	-	#	#	°	C
			S	E	R	V	I	C	E					

預防性維護：請聯絡地區業務或工程師，了解詳情。



# 故障排除、應用提示

## 其他錯誤指示

- 控制面板2中的 **STOP** (紅色) 亮起：
  - » 已意外啟動了緊急停止按鈕。解決方式：解鎖。
  - » 未正確連接腳踏開關。解決方式：檢查連接 - 並視情況接好。

C	T	.	.	.	°	C	O	T	.	.	.	°	C	
		D	R	Y		M	I	C	R	O	T	O	M	E

1. 切片機與配件均必須完全乾燥，請取出切片機/配件(視需要消毒)，徹底乾燥後再重新安裝及開啟。
2. 冷凍切片機操作室製冷已因逾時（例如電力故障），造成操作室溫度上升到正值。-- 聯繫技術維修工程師



清潔保養

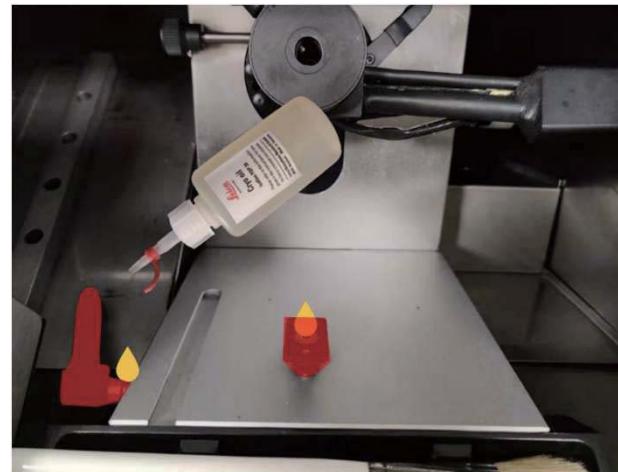


## 每日維護

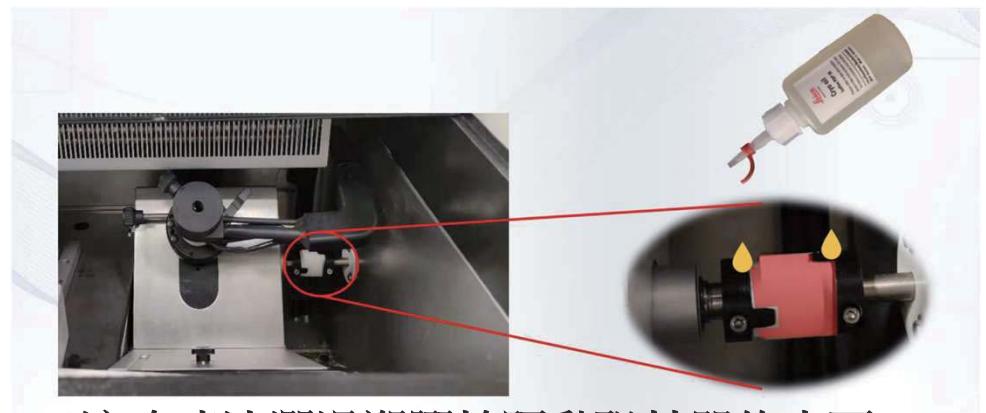
- 1.鎖定手轉輪。
  - 2.將切片刀從切片刀座取下並收到切片刀盒中。
  - 3.用冷刷將冷凍切片廢棄物掃到廢棄物盤中。
  - 4.清空切片廢棄物盤  
(依特殊類廢棄物處理規定處理切片廢棄物)。
- ◆—————
- 5.必要時，請執行一次完整的消毒程序  
(即請將所有樣本及配件從操作室中取出並以酒精擦拭，若要清潔冷凍操作室，請確認電源關閉，避免危險)。
  - 7.關閉滑動窗。
  - 8.關閉冷凍切片機操作室照明。
  - 9.使用鎖定／解鎖鍵將控制面板1的顯示幕鎖定  
(顯示幕背景變暗並顯示LOCKED)



## 每週維護



夾緊桿軸及夾緊T型件上滴入一滴冷凍油



一滴冷凍油潤滑塑膠輪驅動聯軸器的表面

## 每年維護



可視機器內部結霜情況決定是否關機徹底除霜

- 1.冷凍操作室內備件擦拭水氣後，移置安全處風乾。
- 2.機體內部擦拭水氣後，須以風扇吹至隔夜徹底乾燥
- 3.確認部件乾燥後，裝入冷凍操作室中
- 4.啟動電源
- 5.達預設之工作溫度時才可轉動手轉輪測試。



感謝聆聽

---

提醒

冷凍切片機未達工作低溫時，請勿轉動手轉輪

冷凍切片機標本頭及相連處結霜時，  
請勿強制運轉手轉輪，請先除霜。

清潔冷凍操作腔室內部時，確認電源關閉，並於  
室溫下清潔，以策安全。